	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	TIPO PERMISO DE:
	CONTRATO DE OBRA 2023-1356	VERSIÓN 3
		FECHA VIGENCIA

TRABAJO : 2023 - 1356
UBICACIÓN : K 103D x 29B6.
CONTRATO 2023 - 1356

FECHA: 11-10-2023
HORA INICIO : 6:00. am
HORA FINAL : 2:30 pm

INSTRUCCIONES

1. Para el diligenciamiento de este formato tome como referencia el procedimiento de seguridad en trabajos en caliente
2. Este permiso original debe permanecer en el área de trabajo
3. Este formato es valido solo para la fecha y horarios indicados.
4. En caso de responder N/A a alguno de los requerimientos, debe indicarse en la parte de OBSERVACIONES
5. Si el pleno de los requerimientos no fuese cumplido, este permiso no procede

Marque en el espacio de verificación según corresponda

CORRECTO	√	INCORRECTO	×	NO APLICA	NA

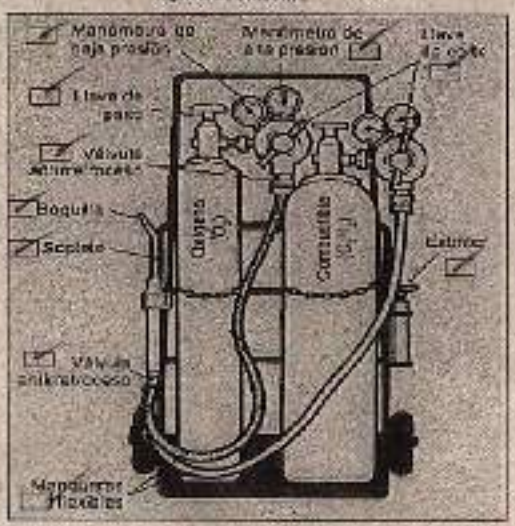
1- LISTA DE VERIFICACIÓN:

		Verificación	Observaciones
1	¿Se retiró o protegió en un radio de 30 m. todo peligro de incendio o explosión (materiales combustibles, pinturas, aceites, grasas, solventes, gases comprimidos, otros)? En caso de protegerse especificar los controles en OBSERVACIONES	√	
2	¿Permiten los factores externos (dirección del viento, humedad del suelo, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?	√	
3	¿Se cuenta con un extintor operativo ubicado a 2 m como máximo del área de trabajo?	√	
4	¿El área de trabajo se encuentra aislada y señalizada?	√	
5	¿Permiten los factores externos (dirección del viento, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?	√	
6	¿El soldador/cortador y el ayudante cuentan con el equipo de protección personal necesario?	√	
7	¿El equipo se encuentra conectado con el vaso anti-retorno de llama en las dos mangueras hacia los cilindros?	√	
8	¿Los cilindros (oxígeno, acetileno, propano, etc.) están en adecuadas condiciones generales?	√	
9	¿Los cilindros se transportan de forma segura, se encuentran debidamente asegurados y su presión es la adecuada?	√	
10	¿Las mangueras de equipo de oxicorte están categorizadas como conductivas?	√	
11	¿Se realizaron pruebas hidrostáticas a las mangueras?	√	
12	¿Las válvulas están abiertas con la llave de regulación cerrada a fondo?	√	
13	¿Se cuenta en sitio con las hojas de seguridad correspondientes a las sustancias químicas manipuladas para la actividad?	√	

2.- INSPECCION EQUIPO DE OXICORTE:

Indique con [√] con [X] el estado de cada una de las partes del equipo, en caso de tener alguna observación por favor registrarla

EQUIPO DE OXICORTE



OBSERVACIONES

Equipo en buen estado

	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA		
TPD	CONTRATO DE OBRA 2025-1586	VERSIÓN 3	

1.- DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO:

Corte de tubería

4.- RESPONSABLES DEL TRABAJO: (*) Debe indicar quién será el supervisor que permanecerá durante la ejecución de este tipo

Firma el personal que realiza el trabajo, confirmando que está debidamente entrenado y conoce las normas establecidas en el instructivo ITS-02

CARGO	NOMBRES	FIRMA INICIO	FIRMA TÉRMINO
(*) Soldador	Miguel Rodriguez	Miguel R	Miguel R

5.- EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL REQUERIDO (Seleccione los elementos requeridos para la actividad).

- [x] Casco dieléctrico
- [x] Lentes oscuros
- [x] Careta
- [x] Overol
- [x] Polainas de cuero
- [x] Guantes dieléctrico
- [x] Botas tipo soldador
- [ ] Otros (indique) :

- [ ] Guantes de neopreno / nitrilo
- [x] Guantes de cuero / tipo soldador
- [x] Protector auditivo tipo copa
- [x] Respirador (vapor orgánico activado)
- [ ] Full face
- [x] Arnés de seguridad
- [x] Línea de anclaje con absorbedor de impacto
- [ ] Línea de anclaje sin absorbedor de impacto

6.- NORMAS DE SEGURIDAD PARA MANIPULACION DE OXIGENO, PROPANO Y ACETILENO

NORMAS	CUMPLE	NO CUMPLE
No caliente el cilindro para aumentar el grado de descarga de producto		✓
No use aceites o grasas en las válvulas o en el equipo de manejo de gas		✓
No intente engrasar objetos como aceites, desarmadores, palancas, etc. en la válvula, ya que puede dañarla, causando un escape		✓
Jamás descargue el contenido del cilindro hacia ninguna persona, equipo, fuente de ignición, material incompatible, o a la atmósfera.		✓
No ponga el cilindro como parte de un circuito eléctrico		✓
Nunca abra la válvula del acumulador, más de media vuelta y media	✓	
Después de uso cierre la válvula principal del cilindro	✓	
Evitar Contacto con los materiales incompatibles y explosivos a calor, chispa y otras fuentes de ignición. Cilindros expuestos a temperaturas altas o llamas directas pueden romperse o explotar.	✓	

7.- HERRAMIENTAS, EQUIPOS Y MATERIALES:

equipo de oxicorte

8.- PROCEDIMIENTOS ASOCIADOS A LA ACTIVIDAD:

Alturas	✓
Espacio confinado	✓
Izaje de cargas	✓
Otro	

(Cual?)

9.- AUTORIZACIÓN Y SUPERVISIÓN

CARGO		NOMBRES	FIRMA
Responsable de la ejecución: Trabajo / Residente	Supervisor del	Bibby Mendez CC 1103157661	
Verificación de condiciones : HSE- inspector SISOMA	Residente	Yoanna Florez	

UBIQUE COPIA DE ESTE PERMISO EN UN LUGAR VISIBLE CERCA AL AREA EN DONDE SE DESARROLLA LA ACTIVIDAD

Yoanna Florez Fierro
1.015.427.369 / Lic. 4482

	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	
TPD	CONTRATO DE OBRA 2023-1356	VERSIÓN 8

TRABAJO : 2023-1336 Cambio de postes
UBICACIÓN : K53A cl 17.
CONTRATO 2023-1336

FECHA 19-10-2023
HORA INICIO : 6:00
HORA FINAL : 14:30

INSTRUCCIONES

1. Para el diligenciamiento de este formato tome como referencia el procedimiento de seguridad en trabajos en caliente
2. Este permiso original debe permanecer en el área de trabajo
3. Esta autorización es valida solo para la fecha y horarios indicados
4. En caso de responder N/A a alguno de los requerimientos, debe explicarlos en la parte de OBSERVACIONES.
5. Si alguno de los requerimientos no fuera cumplido, este permiso no procede

Marque en el espacio de verificación según corresponda

CORRECTO	√	INCORRECTO	x	NO APLICA	NA

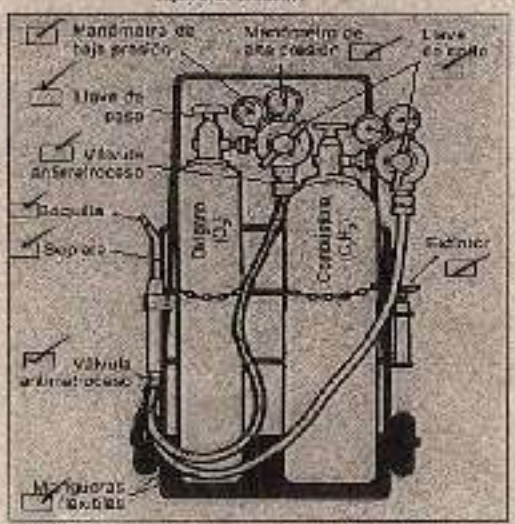
1- LISTA DE VERIFICACIÓN:

		Verificación	Observaciones
1	¿Se retiró o protegió en un radio de 20 m, todo peligro de incendio o explosión (materiales combustibles, pinturas, combustibles, solventes, gases comprimidos, otros)? En caso de protegerse especificar los controles en OBSERVACIONES	✓	
2	¿Permiten las factores externos (dirección del viento, humedad del suelo, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo con llama?	✓	
3	¿Se cuenta con un extintor operativo ubicado a 3 m como máximo del área de trabajo?	✓	
4	¿El área de trabajo se encuentra aislada y señalizada?	✓	
5	¿Permiten las factores externos (dirección del viento, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?	✓	
6	¿El soldador/operador y el ayudante cuentan con el equipo de protección personal requerido?	✓	
7	¿El equipo de oxicorte cuenta con válvulas anti-retorno de llama en las conexiones hacia los cilindros?	✓	
8	¿Los elementos (cables, tuberías, accesorios, válvulas, otros) están en adecuadas condiciones operativas?	✓	
9	¿Los cilindros se transportan de forma segura, se encuentran debidamente asegurados y su unidad es la adecuada?	✓	
10	¿Las mangueras de equipo de oxicorte están adecuadamente conectadas?	✓	
11	¿Se realizan pruebas hidrostáticas a las mangueras?	✓	
12	¿Las válvulas antiretorno cuentan con su respectiva conexión a llama?	✓	
13	¿Se cuenta en sitio con las hojas de seguridad correspondientes a las sustancias químicas manipuladas para la actividad?	✓	

2- INSPECCIÓN EQUIPO DE OXICORTE:

Indique con [√] que [X] el estado de cada una de las partes del equipo, en caso de tener alguna observación por favor registrarla

EQUIPO DE OXICORTE



OBSERVACIONES

	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	[illegible]
	CONTRATO DE OBRA 2023-1356	VERSIÓN 3
		FECHA: [illegible]

1.- DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO:

Corte de Tubería

4.- RESPONSABLES DEL TRABAJO: (*) Debe indicar quien será el supervisor que permanecerá durante la ejecución de este tarea

Firma el personal que realiza el trabajo, confirmando que está debidamente entrenado y conoce las normas establecidas en el instructivo ITS-02

CARGO	NOMBRES	FIRMA INICIO	FIRMA TÉRMINO
(*) Oficial	Braby Mendez		
Soldador	Miguel Rodriguez		

5.- EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL REQUERIDO (Seleccione los elementos requeridos para la actividad).

- [ ] Casco dieléctrico
- [ ] Lentes de seta
- [ ] Careta
- [ ] Orejeras
- [ ] Peto de carnaza
- [ ] Guantes dieléctricos
- [ ] Botas tipo soldador
- [ ] Otros (Indique):

- [ ] Guantes de neopreno / nitrilo
- [ ] Guantes de cuero / tipo soldador
- [ ] Protector facial en tipo copa
- [ ] Respirador (vapor orgánico solventes)
- [ ] Full face
- [ ] Arnés de seguridad
- [ ] Línea de anclaje con absorbedor de impacto
- [ ] Línea de anclaje sin absorbedor de impacto

6.- NORMAS DE SEGURIDAD PARA MANIPULACION DE OXIGENO, PROPANO Y ACETILENO

NORMAS	CUMPLE	NO CUMPLE
No caliente el cilindro para aumentar el grado de descarga de producto		✓
No use aceites o grasas en los reguladores o en el equipo de manejo de gas		✓
No intente aflojar objetos como tuercas, tapones, [illegible], etc. en la válvula, ya que puede dañarla, causando un escape		✓
Jamás descargue el contenido del cilindro hacia ninguna persona, equipo, fuente de ignición, material incompatible, o a la atmósfera		✓
No ponga el cilindro como parte de un circuito eléctrico		✓
Nunca abra la válvula del acumulador, más de una vuelta y media	✓	
Después de uso cierre la válvula principal del cilindro	✓	
Evitar Contacto con los materiales incompatibles y exposición a calor, chispas y otras fuentes de ignición. Cilindros expuestos a temperaturas altas o fuentes directas pueden romperse o explotar.	✓	

7.- HERRAMIENTAS, EQUIPOS Y MATERIALES:

Equipo de oxicorte

8.- PROCEDIMIENTOS ASOCIADOS A LA ACTIVIDAD:

- [ ] Alturas
- [ ] Espacio confinado
- [ ] Izaje de cargas
- [ ] Otro

(Cual)

9.- AUTORIZACIÓN Y SUPERVISIÓN

CARGO		NOMBRES	FIRMA
Responsable de la ejecución: Técnico / Residente	Supervisor del	Braby Mendez	
Verificación de condiciones: HSE Inspector SISOMA	Residente	Yadonna Florez	

UBIQUE COPIA DE ESTE PERMISO EN UN LUGAR VISIBLE CERCA AL AREA EN DONDE SE DESARROLLA LA ACTIVIDAD

	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAVA	TPS-P-ART-046-19
	CONTRATO DE OBRA 2023-1356	VERSIÓN 0
		FECHA: 06/2021

TRABAJO : 2023 - 1356 Retiro e instalación de postes FECHA: 19-10-2023
UBICACIÓN : K56 x CL117, HORA INICIO : 6:00 AM
CONTRATO 2023 - 1356. HORA FINAL : 2:00 PM

INSTRUCCIONES

1. Para el diligenciamiento de este formato tenga como referencia el protocolo de seguridad en trabajo en caliente
2. Este permiso original debe permanecer en el área de trabajo.
3. Esta autorización es válida solo para la fecha y horario indicados.
4. En caso de incumplir UNO o alguno de los requerimientos, deberá suspenderse de inmediato la labor en OBSERVACIONES.
5. Si alguno de los requerimientos no fuere cumplido, este permiso no procede

Marcar en el casillo de verificación según corresponda

CORRECTO	V	INCORRECTO	X	NO APLICA	NA

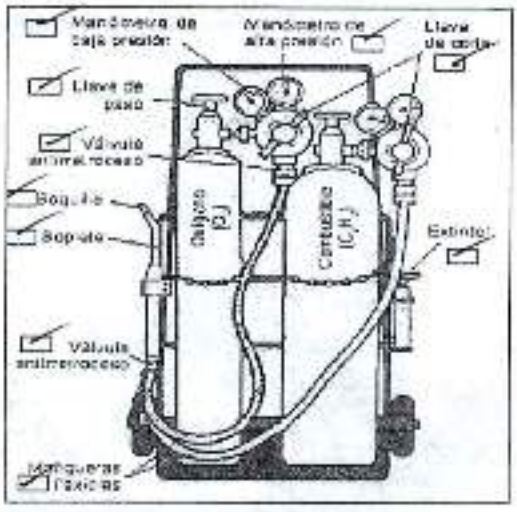
1- LISTA DE VERIFICACIÓN:

		Verificación	Observaciones
1	¿Se retiró o protegió en un radio de 10 m. todo peligro de incendio o explosión (materiales combustibles, pinturas, disolventes, gasolina, solventes, gases comprimidos, otros)? En caso de protegerse especificar los sistemas en OBSERVACIONES	✓	
2	¿Previstos los factores externos (dirección del viento, humedad del suelo, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?	✓	
3	¿Se cuenta con un extintor operativo ubicado a 3 m como máximo del área de trabajo?	✓	
4	¿El área de trabajo se encuentra aislada y señalizada?	✓	
5	¿Previstos los factores externos (dirección del viento, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?	✓	
6	¿El trabajador/operador y ayudante cuentan con el equipo de protección personal requerido?	✓	
7	¿El equipo de corte cuenta con válvulas anti-retorno de llama en las mangueras hacia los cilindros?	✓	
8	¿Los accesorios (pinzas, cables, uniones, acoples, válvulas, otros) están en adecuadas condiciones operativas?	✓	
9	¿Los cilindros se transportan de forma segura, se encuentran debidamente asegurados y su peso es el adecuado?	✓	
10	¿Las mangueras del equipo de oxicorte están aseguradas a sus conectores?	✓	
11	¿Se realizan pruebas fotovisuales a las mangueras?	✓	
12	¿Las máquinas soldadoras cuentan con su respectiva conexión a tierra?	✓	
13	¿Se cuenta en sitio con las hojas de seguridad correspondientes a los materiales químicos empleados en la actividad?	✓	

2.- INSPECCION EQUIPO DE OXICORTE:

Indique con [√] con [X] el estado de cada una de los puntos de inspección, en caso de tener alguna observación por favor registrela

EQUIPO DE OXICORTE



OBSERVACIONES

Equipo en buen estado

	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA		
	CONTRATO DE OBRA 2023-1356	VERSION 4	

1.- DESCRIPCION DEL TRABAJO:
Corte de tuberia

2.- RESPONSABLES DEL TRABAJO: (*) Debe incluir quien será el supervisor que permanecerá durante la ejecución de este corte

Firma el personal que realiza el trabajo, confirmando que esta debidamente entrenado y conoce las normas establecidas en el instructivo ITS-02

CARGO	NOMBRES	FIRMA INICIO	FIRMA TÉRMINO
Oficial.	Braby Mendez		
Soldador.	Miguel Rodriguez	Miguel R	Miguel R

3.- EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL REQUERIDO (Se escoge los elementos requeridos para la actividad)

- [x] Casco dieléctrico
- [x] Lentes de corte
- [x] Careta
- [x] Overol
- [x] Peto de carnaza
- [x] Guantes dieléctricos
- [ ] Botas tipo explosor
- [ ] Otros (indique)
- [x] Guantes de neopreno y nitrilo
- [x] Guantes de cuero tipo soldador
- [x] Protector auditivo tipo copa
- [x] Respirador (vapor orgánico solo carbón)
- [x] Gafas
- [x] Arnés de seguridad
- [ ] Línea de anclaje con absorbedor de impacto
- [x] Línea de anclaje sin absorbedor de impacto

4.- NORMAS DE SEGURIDAD PARA MANIPULACION DE OXIGENO, PROPANO Y ACETILENO

NORMAS	CUMPLE	NO CUMPLE
No se use el cilindro para suministrar o grado de descarga del producto		✓
No use aceites o grasas en los ajustadores o en el equipo de manejo de gas		✓
No ponga encima objetos como alicates, destornilladores, pelacables, etc. en la válvula, ya que puede dañarla causando un escape		✓
Jamás descargue el contenido del cilindro hacia ninguna persona, equipo, fuente de ignición, material incompatible, o a la atmósfera		✓
No ponga el cilindro como parte de un circuito eléctrico		✓
Nunca abra la válvula del acumulador más de una vuelta y media	✓	
Después de uso cierre la válvula principal del cilindro	✓	
Evite: Contacto con los materiales incompatibles y exposición a calor, chispas y otras fuentes de ignición. Cilindros expuestos a temperaturas altas o llamas directas pueden romperse o estallar.	✓	

7.- HERRAMIENTAS, EQUIPOS Y MATERIALES:
equipo de oxicorte

8.- PROCEDIMIENTOS ASOCIADOS A LA ACTIVIDAD:

Aislar	✓
Urgente o continuo	✓
Zona de cargue	✓
Otro	

(Cual?)

9.- AUTORIZACIÓN Y SUPERVISIÓN

CARGO		NOMBRES	FIRMA
Responsable de la ejecucion: Trabajo / Residente	Supervisor del	Braby Mendez CC. 1105157166.	
Verificacion de condiciones: HSE / Supervisor SIGOMA	Residente	Yohanna Haaz F.	

UBIQUE COPIA DE ESTE PERMISO EN UN LUGAR VISIBLE CERCA AL AREA EN DONDE SE DESARROLLA LA ACTIVIDAD

	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	
IPD	CONTRATO DE OBRA 2023-1356	VERSIÓN 3

TRABAJO : 2023 - 1336.
UBICACIÓN : Kzax C190
CONTRATO 2023-1356

FECHA: 26-10-2023
HORA INICIO : 17:30
HORA FINAL : 17:35

INSTRUCCIONES

1. Para el diligenciamiento de este formato tenga como referencia el protocolo de seguridad en trabajos en caliente
2. Este permiso original debe permanecer en el área de trabajo.
3. Este permiso solo es válido para la fecha y tiempo indicados.
4. En caso de responder NA a alguno de los requerimientos, deberá explicarlo en la parte de OBSERVACIONES.
5. Si alguno de los requerimientos no fuera cumplido, este permiso no procede.

Marque en el espacio de verificación según corresponda

CORRECTO	√	INCORRECTO	x	NO APLICA	NA

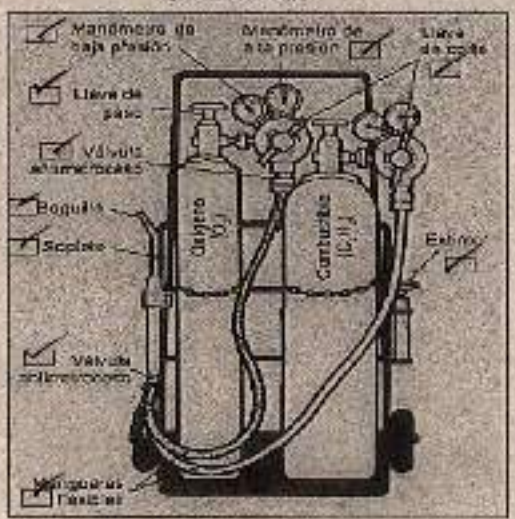
1- LISTA DE VERIFICACIÓN:

		Verificación	Observaciones
1	¿Se retiró o protegió en un radio de 20 m. todo peligro de material o exposición para todas personas (chispas, partículas, aceites, grasas, solventes, gases combustibles, otros)? En caso de protegerse especificar los medios en el OBSERVACIONES	✓	
2	¿Permiten los factores externos (dirección del viento, humedad del suelo, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?	✓	
3	¿Se cuenta con un extintor operativo ubicado a 3 m como máximo del área de trabajo?	✓	
4	¿El área de trabajo se encuentra delimitada y señalizada?	✓	
5	¿Permiten los factores externos (dirección del viento, humedad del suelo, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?	✓	
6	¿El soldador/cortador y el ayudante cuentan con el equipo de protección personal necesario?	✓	
7	¿El equipo de oxicorte cuenta con válvula anti-retorno de llama en las dos mangueras hacia los cilindros?	✓	
8	¿Los accesorios (pinzas, cables, mangueras, soplete, válvulas, otros) están en adecuadas condiciones operativas?	✓	
9	¿Los cilindros se transportan de forma segura, se encuentran debidamente señalizados y asegurados en la adecuada?	✓	
10	¿Las mangueras del equipo de oxicorte están aseguradas a sus conexiones?	✓	
11	¿Se realizaron pruebas hidrostáticas a las mangueras?	✓	
12	¿Las válvulas solubles cuentan con su respectiva arandela o junta?	✓	
13	¿Se cuenta en sitio con las hojas de seguridad correspondientes a los materiales químicos manipulados para la actividad?	✓	

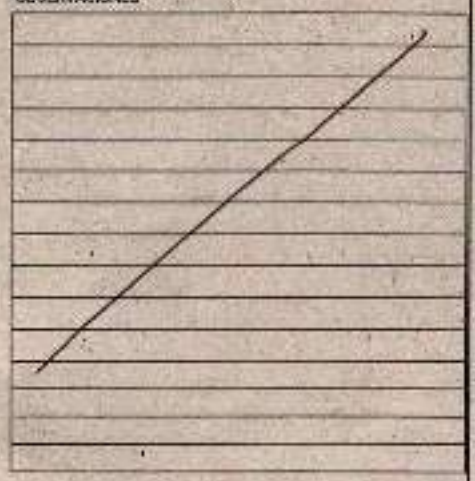
2- INSPECCION EQUIPO DE OXICORTE:

Indique con [√] con [X] el estado de cada una de las partes del equipo, en caso de tener alguna observación por favor registrala

EQUIPO DE OXICORTE



OBSERVACIONES



	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	TPD-R-SST-SIG-02
TPD INGENIERÍA	CONTRATO DE OBRA 2023-1356	VERSIÓN 6
		FECHA: 09/2023

3.- DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO:

Corte de tubería

4.- RESPONSABLES DEL TRABAJO: (*) Debe indicar quien será el supervisor que permanecerá durante la ejecución de esta tarea

Firma el personal que realiza el trabajo, confirmando que está debidamente entrenado y conoce las normas establecidas en el instructivo TS-02

CARGO	NOMBRES	FIRMA INICIO	FIRMA TÉRMINO
(*) Soldador	Miguel Rodriguez		
Oficial	Braby Mendez		

5.- EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL REQUERIDO: (Seleccione los elementos requeridos para la actividad)

- [x] Casco dieléctico
- [x] Lentes de corte
- [x] Careta
- [x] Overol
- [x] Polo de carnaza
- [x] Guantes dieléctico
- [x] Botas tipo soldador
- [ ] Otros (Indicar)
- [x] Guantes de neopreno / nitrilo
- [x] Guantes (cuero) tipo soldador
- [x] Protector auditivo tipo copa
- [x] Respirador (vapor orgánicos soldadura)
- [ ] Full face
- [x] Arnés de seguridad
- [ ] Línea de anclaje con absorbedor de impacto
- [x] Línea de anclaje sin absorbedor de impacto

6.- NORMAS DE SEGURIDAD PARA MANIPULACION DE OXIGENO, PROPANO Y ACETILENO

NORMAS	CUMPLE	NO CUMPLE
No caliente el cilindro para aumentar el índice de descarga del producto		✓
No use aceites o grasas en los ajustadores o en el equipo de manejo de gas		✓
No utilice ninguna clase de objeto como martillos, destornilladores, palancas, etc, en la válvula, ya que puede deformarla, causando un escape		✓
Jamás descargue el contenido del cilindro hacia ninguna persona, equipo, fuente de ignición, material incompatible, o a la atmósfera		✓
No ponga el cilindro como parte de un circuito eléctrico		✓
Nunca abra la válvula del acumulador, más de media vuelta y media	✓	
Después de uso cierre la válvula principal del cilindro	✓	
Evitar Contacto con los materiales incompatibles y exposición a calor, chispas y otras fuentes de ignición. Objetos expuestos a temperaturas altas o bordes afilados pueden romperse o estallar.	✓	

7.- HERRAMIENTAS, EQUIPOS Y MATERIALES:

equipo de soldar y oxicorte.

8.- PROCEDIMIENTOS ASOCIADOS A LA ACTIVIDAD:

Aburra	✓
Epcc o confinado	
caja de cargas	✓
Otro	

(Cual?)

9.- AUTORIZACIÓN Y SUPERVISIÓN:

CARGO	NOMBRES	FIRMA
Responsable de la ejecución: Supervisor del Trabajo / Residente	Braby Mendez cc 1110815766	
Verificación de condiciones: HSE-Inspector SISOMA Residente	Yasmin Mendez	

UBIQUE COPIA DE ESTE PERMISO EN UN LUGAR VISIBLE CERCA AL AREA EN DONDE SE DESARROLLA LA ACTIVIDAD

	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	
IPD	CONTRATO DE OBRA 2023-1356	VERSIÓN 3

TRABAJO : Reate
UBICACIÓN : Kr 36 X Cll 13
CONTRATO 20231356

FECHA: 27.10.2023
HORA INICIO : 10:00
HORA FINAL : 15:00

INSTRUCCIONES

1. Para el diligenciamiento de este formato tome como referente el protocolo de seguridad en trabajos en caliente
2. Este permiso original debe permanecer en el área de trabajo.
3. Esta autorización es válida solo para la fecha y horario indicados.
4. En caso de responder N/A a alguno de los requerimientos, deberá sustentarse en la parte de OBSERVACIONES.
5. Si alguno de los requerimientos no fueron cumplidos, este permiso no procede

Marque en el espacio de Verificación según corresponda

CORRECTO	√	INCORRECTO	X	NO APLICA	NA

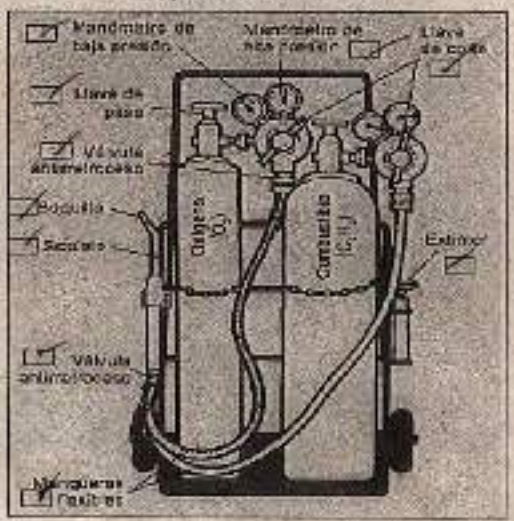
1- LISTA DE VERIFICACIÓN

		Verificación	Observaciones
1	¿Se retiró o protegió en un radio de 20 m. todo peligro de incendio o explosión (materiales combustibles, pinturas, aceites, grasas, solventes, gases comprimidos, otros)? En caso de proteger relacionar los sistemas en OBSERVACIONES	✓	
2	¿Fueron los factores externos (dirección del viento, humedad del suelo, condiciones atmosféricas etc.) que al trabajo se realice?	✓	
3	¿Se cuenta con un extintor operativo ubicado a 2 m como máximo del área de trabajo?	✓	
4	¿El área de trabajo se encuentra aislada y señalizada?	✓	
5	¿Para los factores externos (dirección del viento, condiciones atmosféricas etc.) que al trabajo se realice?	✓	
6	¿El soldador/cortador y el ayudante cuentan con el equipo de protección personal requerido?	✓	
7	¿El equipo de oxicorte cuenta con válvulas anti-retorno de llama en las mangueras hacia los cilindros?	✓	
8	¿Los accesorios (pinzas, cables, cadenas, soportes, escalas, etc.) están en adecuadas condiciones operativas?	✓	
9	¿Los cilindros se transportan de forma segura, se encuentran debidamente asegurados y su presión es la adecuada?	✓	
10	¿Las mangueras del equipo de oxicorte están aseguradas a sus conexiones?	✓	
11	¿Se realizan pruebas hidrostáticas a las mangueras?	✓	
12	¿Las válvulas solidarias cuentan con su respectiva conexión a tierra?	✓	
13	¿Se cuenta en sitio con las hojas de seguridad correspondientes a las sustancias químicas manipuladas para la actividad?	✓	

2.- INSPECCION EQUIPO DE OXICORTE:

Indique con [√] con [X] el estado de cada una de las partes del equipo, en caso de tener alguna observación por favor registrala

EQUIPO DE OXICORTE



OBSERVACIONES

Equipo en Buen estado

	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	TRD # (ACTIVIDAD)	
	CONTRATO DE OBRA 2023-1366	VERSIÓN #	
		FECHA (DÍA/MES)	

3.- DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO: REALCE DE PLATINA

4.- RESPONSABLES DEL TRABAJO: (*) Debe indicar quien será el supervisor que permanecerá durante la ejecución de esta tarea

Firma el personal que realiza el trabajo, confirmando que está debidamente entrenado y cumple las normas establecidas en el instructivo ITS-03

CARGO	NOMBRES	FIRMA INICIO	FIRMA TÉRMINO
(*) SOLDADOR	STEVEN DUEÑAS		

5.- EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL REQUERIDO (Seleccione los elementos requeridos para la actividad)

- [ ] Casco dieléctrico
- [ ] Lentes oscuros
- [x] Careta
- [x] Overol
- [x] Peto de carnaza
- [x] Guantes dieléctricos
- [x] Botas tipo soldador
- [ ] Otros (indique) :
- [ ] Guantes de nitrilo / látex
- [x] Guantes de cuero / tipo soldador
- [ ] Protector auditivo tipo copa
- [x] Respirador (vapor orgánico/ soldadura)
- [ ] Full face
- [ ] Arnés de seguridad
- [ ] Línea de anclaje con absorbedor de impacto
- [ ] Línea de anclaje sin absorbedor de impacto

6.- NORMAS DE SEGURIDAD PARA MANIPULACION DE OXIGENO, PROPANO Y ACETILENO

NORMAS	CUMPLE	NO CUMPLE
No se sirve el cilindro para aumentar el grado de descarga del producto	✓	
No usar aceites o grasas en los ajustadores o en el equipo de manejo de gas	✓	
No intente encajar objetos como llaves, destornilladores, palancas, etc. en la válvula, ya que puede dañarla, causando un escape	✓	
Jamás descargue el contenido del cilindro hacia ninguna persona, equipo, fuente de ignición, material incompatible, o a la atmósfera	✓	
No ponga el cilindro como parte de un circuito eléctrico	✓	
Nunca abra la válvula del acumulador, más de media vuelta y media	✓	
Después de uso cierre la válvula principal del cilindro	✓	
Evitar Contacto con los materiales incompatibles y exposición a calor, chispas y otras fuentes de ignición. Cilindros expuestos a temperaturas altas o llamas directas pueden romperse o explotar.	✓	

7.- HERRAMIENTAS, EQUIPOS Y MATERIALES:

PETO, CARETA - FILTRO, BOTAS, GUANTES, GAFAS

8.- PROCEDIMIENTOS ASOCIADOS A LA ACTIVIDAD:

Aislar	
Espacio confinado	
Izaje de cargas	
Otro	

(Cual?)

9.- AUTORIZACIÓN Y SUPERVISIÓN

CARGO		NOMBRES	FIRMA
Responsable de la ejecución: Trabajo / Residente	Supervisor de	STEVEN DUEÑAS	
Verificación de condiciones : HSE-Inspector/ RESIDENTE	Residente	Yadanna Yañez	

UBIQUE COPIA DE ESTE PERMISO EN UN LUGAR VISIBLE CERCA AL AREA EN DONDE SE DESARROLLA LA ACTIVIDAD